

Serie WLX



**Transpaletas
eléctricas de
conductor
acompañante**

Energizados por CA
de 24 voltios
4500 lb de capacidad

UNICARRIERS®
[FORKLIFT]

NUNCA RENUNCIA.

SU TRABAJO NO SE DETIENE Y SUS MONTACARGAS TAMPOCO DEBEN DETENERSE. AHÍ ES DONDE ENTRAMOS NOSOTROS.

Su aplicación no consiste simplemente en recolección de productos pasillo tras pasillo. Existen muelles de carga, congeladores y rampas; y mover el producto a donde debe ir; todo esto mientras los operadores suben y bajan constantemente de los montacargas para realizar todas las tareas diarias que mantienen el negocio en movimiento.

La clave está en la flexibilidad. Y ahí es donde sobresale el WLX.

Potencia:

24V CA Eléctrico

Maniobrabilidad:

Brinda la agilidad y la capacidad de reacción necesarias para situaciones difíciles

Ambiente:

Su radio de giro, líder en el sector, brinda el máximo rendimiento

Distancia de desplazamiento:

Distancia corta a media

Elevar:

9.2 pulg. desde el suelo



La serie WLX en su aplicación

Desempeño, fiabilidad, control, seguridad y comodidad – el WLX los incorpora a todos para sobresalir en una amplia gama de aplicaciones industriales de ritmo rápido, como:

- Distribución • Tiendas de abarrotes / Mayoristas • Operaciones de embotellado
- Almacenamiento general • Tiendas minoristas • Manufactura

Control:

SUS PRODUCTOS MERECE PRECISIÓN PURA. LO PONEMOS A SU ALCANCE.

Agilidad asombrosa

UniCarriers ha incorporado las preferencias de los usuarios en el WLX para brindar un giro en forma de rehilete más rápido y sencillo, así como un apilamiento en ángulo recto dentro de los límites de los remolques de 96" de ancho.*

*Modelo WLX45S con horquillas de longitud nominal de 48"



Margen de maniobra

Un radio de giro de 59.4", líder en el sector, con horquillas de 48" de longitud nominal*.

Fácil de poner, fácil de quitar

Las puntas y correderas de las horquillas, con su forma contorneada y cónica, están diseñados para permitir una entrada y salida rápida y sencilla de las tarimas — incluso cuando están vacías.



Visiblemente mejor

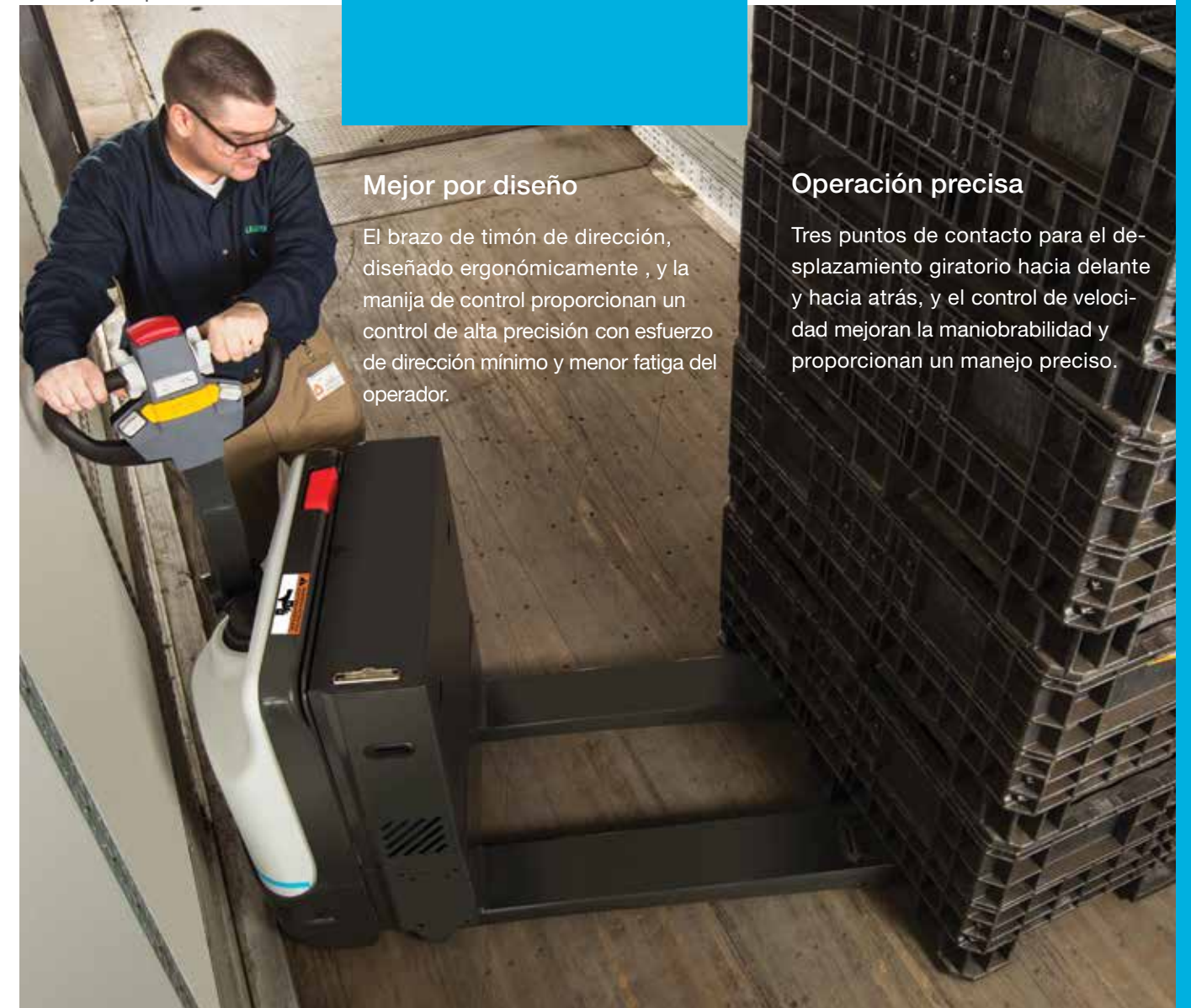
Diseñados con una longitud de cabezal más corta que los modelos de la competencia, su forma contorneada y su diseño compacto mejorarán la maniobrabilidad y proporcionarán excelente visibilidad de la punta de la horquilla.

Con calma

El interruptor de timón activa la marcha lenta para un posicionamiento preciso de la carga y el giro de rehilete con la manija en posición vertical.

Alcanzando nuevas alturas

Su altura de elevación de 5.9", líder en el sector, proporciona amplio espacio libre sobre las rampas de carga, los ángulos de las rampas y los suelos irregulares.



Mejor por diseño

El brazo de timón de dirección, diseñado ergonómicamente, y la manija de control proporcionan un control de alta precisión con esfuerzo de dirección mínimo y menor fatiga del operador.

Operación precisa

Tres puntos de contacto para el desplazamiento giratorio hacia delante y hacia atrás, y el control de velocidad mejoran la maniobrabilidad y proporcionan un manejo preciso.

Rendimiento: SU APLICACIÓN MERECE TANTO POTENCIA COMO EFICIENCIA.

El impulso por alcanzar el éxito

Fiabilidad y eficiencia energética excepcionales son las características distintivas de nuestro motor impulsor de servicio pesado y gran rendimiento de 1.5 kW de CA . Se monta en posición vertical para eliminar la flexión de los cables — y brinda un elevado torque de arranque y gran potencia.

Mayor estabilidad de la carga

El tubo de torque inferior, de una sola pieza, robusto y de servicio pesado, y el sistema de elevación trapezoidal están diseñados para distribuir uniformemente las fuerzas de elevación. El resultado es mayor estabilidad de la carga y manejo más sencillo, incluso cuando se trabaja con cargas descentradas.

Más energía para usted

El sistema eléctrico de 24 voltios proporciona una alimentación eficiente para proporcionar el máximo rendimiento y tiempo de funcionamiento — lo que permite ciclos de trabajo más largos, reduce el tiempo de inactividad y brinda más productividad.



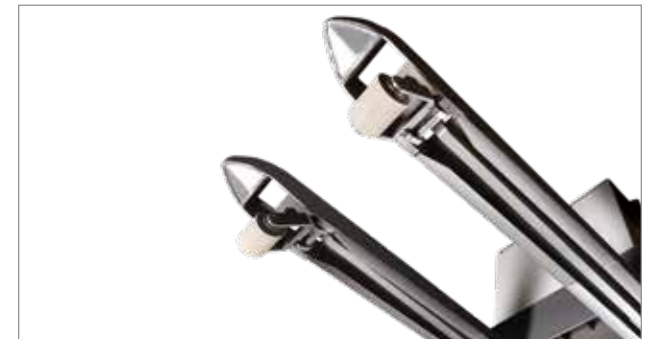
Rendimiento sólido y estable

Los bloques de desgaste (barras de deslizamiento) de montaje ancho, reversibles y reemplazables proporcionan mayor estabilidad — y ayudan a evitar daños en el montacargas, las tarimas y los productos que usted mueve.



Acelere el ritmo

Gracias a las velocidades de desplazamiento variables, usted obtendrá más ciclos de trabajo — y mayor productividad — en cada turno.



Elevaciones altas y rápidas

El WLX cuenta con una velocidad de elevación excepcional de 2.36" por segundo y una altura de elevación líder en el sector de 5.9", algo que solo se puede lograr con un motor hidráulico de servicio pesado, bomba integrada y depósito de gran capacidad.

Varillas de empuje de acero macizo

Las varillas de empuje sin mantenimiento del WLX eliminan la necesidad de ajuste que requieren los diseños con varillas de tracción — y están protegidas contra posibles daños.

Ventajas de pasar a la Tecnología de iones de litio:

- La carga rápida durante los descansos del turno permite que el montacargas se mantenga cargado cuando los clientes la necesitan.
- Las baterías de iones de litio son soluciones de energía inteligentes diseñadas para comunicarse directamente con el montacargas, lo que resulta en una mayor eficiencia y rendimiento.
- La solución de iones de litio no requiere ningún tipo de mantenimiento, lo que puede ayudar a reducir el costo total general de propiedad y el tiempo de inactividad asociado al mantenimiento y cuidado de las baterías tradicionales de plomo-ácido.
- La batería tiene una expectativa de vida útil de hasta 5 000 ciclos completos (frente a 900 a 1 200 ciclos de las baterías de plomo-ácido)
- No se produce gas durante la carga y la batería no contiene ácido, a diferencia de las baterías de plomo-ácido convencionales.

Sellado para su protección

Un controlador con clasificación IP65, junto con conectores de cableado sellados y tableros lógicos, brinda operación fiable y eficiente en entornos húmedos y fríos, con temperaturas de hasta -4°F (-20° C).

Control de velocidad de desplazamiento alta/baja

El selector de velocidad conejo/tortuga permite al operador seleccionar la velocidad adecuada para el entorno operativo — y puede ajustarlo un técnico de servicio para ayudar a cubrir las necesidades de su aplicación.



Nota: Equipar este modelo (estos modelos) con una fuente de alimentación (p.ej.: Iones de Litio, pilas de Combustible de Hidrógeno, etc.) que no haya sido aprobada por la fábrica, se considera una modificación. De acuerdo a OSHA (Administración de Seguridad y Salud Ocupacional) 1910.178 y a la norma ANSI/ITSDF B56.1, por favor consulte con su representante de la fábrica antes de instalar alguna fuente de alimentación que no sea del OEM (Fabricante del equipo original), que no haya sido previamente aprobada.

Confiabilidad:

SU MONTACARGAS DEBE ESTAR LISTO CUANDO USTED LO NECESITE. EL TIEMPO DE ACTIVIDAD NO ES OPCIONAL.



Fortaleza duradera

El WLX cuenta con un robusto bastidor central de hierro fundido con un cilindro de elevación integrado — se trata de un diseño que brinda un sólido soporte para los motores y los sistemas de elevación, así como durabilidad excepcional para obtener una larga vida útil.

Rendimiento sin mantenimiento

La caja de cambios no requiere mantenimiento, ya que los engranajes están lubricados de forma permanente en una unidad sellada para minimizar el servicio y prolongar su vida útil.

El ensamble de horquilla presenta:

- Varillas de empuje de acero de alta resistencia — diseñadas para durar, protegidas contra posibles daños y que nunca necesitan ajuste
- Bujes de fibra enrollados con filamento, sellados y autolubricantes, que no requieren ningún tipo de mantenimiento

Diseñado para soportar un uso intensivo

La manija de control está fabricada de un plástico compuesto resistente y duradero, y reforzada con fibra de vidrio para protegerla de suciedad y humedad, minimizar el desgaste de componentes y prolongar su vida útil.

Eliminamos partes... y Requerimientos de servicio

Los sensores de efecto Hall sin contacto no tienen interruptores mecánicos ni potenciómetros que requieran servicio o que se desgasten. Se redujeron las necesidades de mantenimiento programado para reducir el costo total de propiedad.



Fiabilidad sin límites

El sistema de la Red de área de controlador (CAN-Bus) del WLX utiliza solo cuatro cables para la comunicación entre la manija de control y el controlador del montacargas. Al tener menos cables y conectores que los arneses de cables que utilizan algunos competidores, ofrece rendimiento superior y mayor fiabilidad... con menos partes que se desgasten, requieran mantenimiento o deban sustituirse.

Comodidad:

SU OPERADOR DEBE SER TAN PRODUCTIVO AL FINAL DEL TURNO COMO AL PRINCIPIO.



Talla única

El brazo de timón tiene un diseño ergonómico para optimizar la comodidad del operador y reducir la fatiga — y se ha optimizado para operadores cuya estatura se sitúe entre el percentil 5 y el 95.

El freno se activa automáticamente cuando el montacargas no lo está

El freno de estacionamiento automático se activa cada vez que el montacargas está estacionario y no se da comando de acelerador — el freno se libera magnéticamente de forma rápida y sencilla cuando llega el momento de moverse.

Interruptor de reversa de seguridad

Interruptor de velocidad alta/baja Conejo/Tortuga

Control de velocidad y direccional

Interruptor de accionamiento del timón (Velocidad de avance lento)



Interruptores de oscilación de elevación / descenso

Botón de claxon extra ancho

Personalizaciones para sus aplicaciones únicas



Unidad de cargador
La opción de cargador de batería integrado y sellado simplifica la recarga de la batería a bordo.



Interruptor de conducción/remolque
Suelta el freno de estacionamiento de forma electrónica para permitir que un montacargas averiado sea trasladado a una estación de recarga o a un área de servicio.



Ensamble de horquilla
Para satisfacer las necesidades específicas de su operación, ofrecemos:
Opciones de ancho de horquilla: 18", 20", 22", 25", 27"
Opciones de longitud de la horquilla: 36", 42", 48", 54" y 60"



Respaldo de carga atornillado opcional
Disponible en tamaños de 48", 60" y 72" para mayor estabilidad de la carga.



Ruedas giratorias opcionales
Las ruedas giratorias proporcionan cinco puntos de contacto con el suelo, para obtener estabilidad excepcional en suelos irregulares y muelles. Además, son fáciles de mantener.



U.L. Clasificación Tipo EE
Montacargas con clasificación de seguridad contra incendios para aplicaciones que requieran montacargas de Tipo EE, de conformidad con la norma NFPA 505 "Estándares de seguridad contra incendios para Montacargas industriales motorizados"



Selección de neumáticos de tracción
Elija entre una variedad de opciones para apoyar sus aplicaciones.



Bandeja de almacenamiento opcional
Montado en la batería para facilitar el acceso.

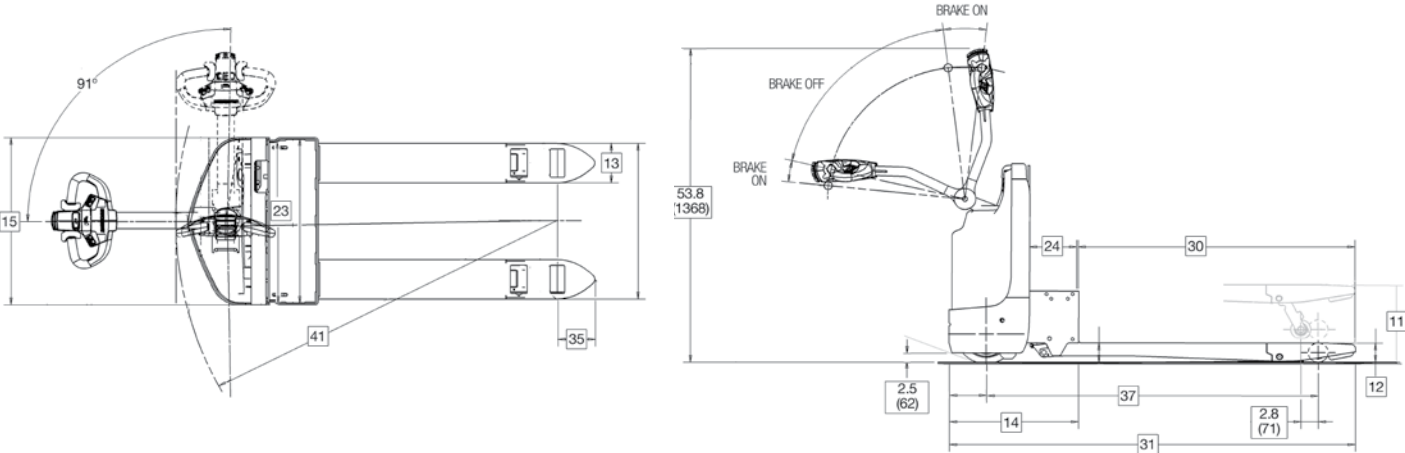


Alarma de Desplazamiento
La alarma acústica se puede preprogramar para operaciones con: horquillas hacia adelante, horquillas hacia atrás, o ambas.

Especificaciones

EQUIPO PRINCIPAL ESPECIFICACIONES

CARACTERÍSTICAS	1	Nombre del Fabricante		UniCarriers	UniCarriers
	2	Modelo	Designación de modelo	WLX45S(E)	WLX45G(E)
	3	Código de modelo largo		WLXT2W7S22V(E)	WLXT2W7G22V(E)
	4	Capacidad nominal de carga	Carga distribuida uniformemente	4500 (2040)	4500 (2040)
HORQUILLAS	5	Tipo de energía	Eléctrica	24	24
	6	Tipo de operador		Operador de pie	Operador de pie
	7	Tipo de llanta	La llanta impulsora	Hule sólido	Hule sólido
	8	Ruedas de carga		Poliuretano	Poliuretano
DIMENSIONES	9	Ruedas	Accionamiento/carga	1x / 2	1x / 2
	10	Tamaño	Extensión exterior (estándar)	26.4 (670)	26.4 (670)
	11	Altura	Posición elevada	9.2 (235)	9.2 (235)
	12		Posición abajo	3.3 (83)	3.3 (83)
RENDIMIENTO	13	Ancho individual	Ancho / espesor (máx.)	6.7 (170) / 3.1 (78)	6.7 (170) / 3.1 (78)
	14	Dimensiones generales	Longitud de la cabeza	21.1 (535)	22.4 (569)
	15	Ancho	Chasis	28.3 (720)	28.3 (720)
	16	Llantas / Ruedas	Llanta impulsora – diámetro x ancho	10 x 4 (254 x 102)	10 x 4 (254 x 102)
BATERÍA	17		Ruedas de carga - diámetro x ancho	3.25 x 4.5 (83 x 114)	3.25 x 4.5 (83 x 114)
	18	Velocidad - Desplazamiento	Sin carga	3.7 (6)	3.7 (6)
	19		Plena carga	3.7 (6)	3.7 (6)
	20	Velocidad - Elevación	Sin carga	2.4	2.4
	21		Plena carga	3.5	3.5
	22	Capacidad para superar pendientes	Carga completa máxima	10%	10%
	23	Tamaño del compartimiento de la batería	Ancho (x) x Altura (z)	27 x 24.5 (685 x 622)	27 x 24.5 (685 x 622)
	24		Longitud (y)	7.8 (197)	9.1 (231)
	25	Capacidad de amperios hora	Máximo (6 horas)	300	300
	26	Peso	Mín. / Máx.	320 / 610 (145 / 275)	320 / 610 (145 / 275)
	27	Longitud de terminal	Posición "B"	20 (508)	20 (508)
	28	Conector	tipo	SB-175 Rojo	SB-175 Rojo



Confiabilidad.

Ese rasgo que define nuestra marca y nuestros montacargas.



Las raíces de UniCarriers se extienden hacia atrás 100 años, y a lo largo de ese tiempo, el rendimiento confiable y sólido siempre ha caracterizado a nuestra gente y a nuestros equipos.

Hoy, nuestra confiabilidad sin par sigue brindando una ventaja competitiva a los clientes de UniCarriers. Juntos, movemos mercancías que mueven al comercio mundial con mayor eficiencia, economía y confiabilidad.

¿En qué marca confía?

En aquella con la que no tiene que pensarlo.

Nunca nos damos por vencidos.



LogisnextAmericas.com/UniCarriers



USCN0401 04/2026

© 2026 Logisnext Americas Inc. UniCarriers es una marca registrada de Logisnext Co., Ltd. Logisnext Americas, Inc. se reserva el derecho a realizar cambios en los productos en lo que respecta a colores, equipamiento, especificaciones u opciones disponibles sin previo aviso. Para más información, contacte a su representante de Montacargas UniCarriers.