

Serie SPX(E)



Transpaleta eléctrica
con control central /
Transpaleta de
operador de pie

Energizados por CA de
24 voltios

Capacidades de
6000 y 8000 libras

UNICARRIERS
FORKLIFT

NUNCA RENUNCIA.

SU TRABAJO NO SE DETIENE Y SUS MONTACARGAS TAMPOCO DEBEN DETENERSE. AHÍ ES DONDE ENTRAMOS NOSOTROS.

Su aplicación no consiste simplemente en recolección de productos pasillo tras pasillo. Existen muelles de carga, congeladores y rampas; y mover el producto a donde debe ir; todo esto mientras los operadores suben y bajan constantemente de los montacargas para realizar todas las tareas diarias que mantienen el negocio en movimiento.

La clave está en la flexibilidad. Y ahí es donde sobresale el SPX(E).

Potencia:	24V CA Eléctrico	
Maniobrabilidad:	Excelente manejo para ayudar a aumentar la productividad	
Ambiente:	Diseño duradero para entornos exigentes con turnos múltiples	
Distancia de desplazamiento:	Distancias medias a largas	
Elevar:	9.25" desde el suelo	



La serie SPX(E) en su aplicación

Desempeño, fiabilidad, control, seguridad y comodidad – el SPX(E) los incorpora a todos para sobresalir en una amplia gama de aplicaciones industriales de ritmo rápido, como:

- Distribución y Producción
- Operaciones de almacenamiento
- Manufactura general
- Alquileres a corto plazo

SPX(E): SU APLICACIÓN MERECE TANTO FIABILIDAD COMO MANIOBRABILIDAD.

ERGONOMÍA Y COMODIDAD

El cabezal de dirección ajustable, combinado con una plataforma acojinada y un compartimento acolchado, proporcionan un lugar de trabajo impresionante para lograr la máxima comodidad del operador y reducir la fatiga, lo que se traduce en productividad sostenida. El cabezal de dirección se puede ajustar hacia arriba y hacia abajo en cuatro posiciones fijas para adaptarse a diferentes alturas de usuario y facilitar la extracción de la batería. El amplio arco de giro de 190° del cabezal de dirección para SPX y de 180° para SPXE permite maniobrar con precisión en espacios reducidos con el mínimo esfuerzo.

El diseño ergonómico del cabezal de control del montacargas incluye controles giratorios de velocidad de desplazamiento que se pueden manejar con el pulgar y que se pueden accionar desde ambos lados. La ubicación ergonómica de los botones de subir, bajar y de claxon permite un control intuitivo con los dedos. Los interruptores de tacto suave también simplifican la elevación y el descenso de cargas.

Los interruptores de selección estándar montados en el cofre permiten al operador trabajar de manera eficiente y avanzar el montacargas mientras camina a su lado.

El pasamanos intermedio acolchado con hule cuenta con una estructura tubular gruesa para una mayor fiabilidad. Los botones grandes y sellados proporcionan al operador mayor control de las órdenes de subida/bajada de las horquillas y de reversa, así como de las funciones del claxon. Está atornillado al chasis del montacargas para facilitar su sustitución o reparación.

El SPX(E) está diseñado con una amplia plataforma para el operador. En combinación con un diseño compacto del cofre, los operadores disponen de varias posiciones cómodas, lo que reduce la fatiga y favorece una productividad sostenida. El tapete acojinado y suave proporciona mayor comodidad.

EFICIENCIA Y CONTROL

El controlador de motor avanzado/inversor de CA distribuye electrónicamente la potencia conforme sea necesario al motor impulsor de CA o al motor de bomba de CC. El sistema ofrece frenado neutro regenerativo programable y taponamiento proporcional. Su diseño de CA elimina los contactores de avance y retroceso, con control electrónico de la velocidad de desplazamiento para un rendimiento preciso y eficiente.

Una pantalla LCD multifunción opcional incluye tres horómetros y códigos de Número de identificación personal (NIP) para restringir el acceso al montacargas y lograr mayor control de la flota. Proporciona acceso a configuración de rendimiento personalizada y muestra un indicador de descarga de la batería con una representación gráfica de la carga restante de la batería. La función opcional también ofrece diagnóstico a bordo y solución de problemas sin necesidad de utilizar una herramienta manual independiente.

DISEÑOS DURADEROS

El exclusivo diseño del bastidor articulado con suspensión de 5 puntos incorpora una rueda motriz y ruedas giratorias que están separadas del bastidor trasero que soporta la carga, lo que permite un movimiento suave e independiente del bastidor trasero y el chasis, lo que facilita el paso por rampas de carga y suelos irregulares.

La Serie SPX(E) está fabricada con un bastidor resistente para aplicaciones exigentes. La pintura en polvo, por dentro y por fuera, proporciona un acabado duradero, de alto brillo y resistente a los arañazos. El sistema de elevación integrado de alta resistencia (motor de CC, bomba de elevación y depósito de líquido) incluye una válvula de control y un regulador de flujo. No es necesario un interruptor de límite de elevación, ya que el controlador corta la bomba. El filtrado de la línea de retorno protege el sistema contra contaminantes ambientales. Un sistema de transmisión por engranajes cónicos en espiral silencioso con rodamientos de bolas sellados proporciona desempeño sólido con un esfuerzo de dirección reducido.

ENSAMBLE DE HORQUILLA RESISTENTE

Las horquillas tienen una anchura de 9¼", están fabricadas con chapa de acero de ¼" y diseñadas con una punta reforzada para mayor durabilidad. Las horquillas ahusadas de acero de ¼" facilitan la entrada y salida de tarimas sin necesidad de utilizar rodillos o discos de entrada. Hay disponibles varias longitudes para las opciones de horquillas para tarimas dobles y para tarimas simples. Todos vienen con una horquilla estándar de 27" de ancho.

Las varillas de empuje de acero están fabricadas con material de barras sólidas de 1½" x 1½" para absorber los impactos fuertes causados por las rampas de muelle y placas de muelle, y nunca necesitan reemplazarse. El diseño de tipo empuje logra una elevación total de 6" sin que los tirantes se extiendan más allá del plano de las horquillas, lo que previene la posibilidad de daños y reduce los costos de mantenimiento.

Los tirantes están alineados y fijados de forma positiva, por lo que no se requieren ajustes en el campo. Los refuerzos de hierro angular de longitud completa mejoran la resistencia para reducir la torsión, lo que aumenta la durabilidad y prolonga la vida útil. Cada horquilla se extiende por debajo de la caja de la batería para mayor resistencia.

OPCIONES DISPONIBLES DE ENERGÍA DE BATERÍA DE IONES DE LITIO

Las soluciones inteligentes de energía están diseñadas para comunicarse directamente con el montacargas y aumentar así la eficiencia y los resultados. Sin mantenimiento, lo que reduce el costo total de propiedad y el tiempo de inactividad de las baterías tradicionales de plomo-ácido. Las baterías de iones de litio están cubiertas por 6 años, 3 600 ciclos con 75% de capacidad residual.

RENDIMIENTO EFICIENTE Y MAYOR TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO

El motor impulsor trifásico sin escobillas de servicio pesado de 5.2 Hp, proporciona gran potencia y torque para manejar aplicaciones difíciles. El motor brinda rendimiento óptimo en todo el rango de la batería. Se consigue mayor autonomía por cada carga de batería al utilizar menos energía por ciclo.

SPX(E) incluye un controlador sellado con clasificación IP65. Los interruptores sellados y las placas de lógica permiten la operación en múltiples entornos, incluyendo refrigeradores, cuartos húmedos y congeladores a temperaturas de hasta -20°F (-28.9°C).

La comunicación CAN digital entre el controlador y la manija de control utiliza solo cuatro cables en el arnés de la manija de control para enviar múltiples señales. El sensor de control de velocidad y aceleración con efecto Hall simplifica el mantenimiento y limita el tiempo de inactividad gracias a su diseño sin contacto, con menos partes móviles y sin acción mecánica de limpieza, potenciómetros ni calentadores. La eliminación de los contactores direccionales y de elevación, combinada con capacidades térmicas mejoradas, asegura rendimiento óptimo y tiempo de inactividad mínimo.

El sistema de frenado eléctrico utiliza el torque de motor regenerativo antes de la activación del freno de disco, lo que reduce el desgaste de los componentes y prolonga su vida útil. El sistema de frenos de disco con accionamiento por resorte y liberación electrónica elimina la necesidad de ajustes. El accionamiento del freno se produce cuando la manija se encuentra en el rango de frenado superior e inferior.



MENORES COSTOS OPERATIVOS

El motor impulsor de CA sin escobillas utiliza menos componentes y requiere menos mantenimiento, lo que se traduce en menores costos operativos. El codificador con sensor de rotación, de fácil acceso, está montado externamente en el motor impulsor para facilitar su sustitución. El motor y el controlador cuentan con un sistema de protección térmica para reducir la velocidad o apagar el montacargas en respuesta a altas temperaturas.

El exclusivo diseño de pista de dirección y bastidor cerrado ayuda a mantener los componentes principales (como el motor impulsor, controlador y sistema hidráulico)

libres de residuos lanzados por la rueda motriz, lo que reduce el mantenimiento y prolonga la vida útil.

La dirección asistida eléctrica accionada por banda requiere menos costos de mantenimiento que un sistema accionado por cadena. El uso de una transmisión por banda permite intervalos de mantenimiento menos frecuentes en comparación con un sistema de transmisión por cadena. La banda se revisa y se ajusta con un sencillo mecanismo de tensión de un solo perno, que no requiere lubricación ni limpieza adicional. (Solo SPXE)

La cubierta de una sola pieza con extracción de dos pernos facilita y agiliza el acceso a la unidad de transmisión, y a los componentes principales. La extracción de cinco tuercas del neumático de tracción simplifica su sustitución cuando es necesario. Se puede obtener acceso fácilmente a todos los accesorios de lubricación con el montacargas en posición vertical y la batería en su sitio.

La función opcional de elevación automática asegura que las horquillas alcancen automáticamente la altura máxima de elevación durante la operación, lo que proporciona un amplio espacio libre para reducir daños en componentes de transporte de tarimas y/o cargas.

El sistema de frenado eléctrico utiliza el torque de motor regenerativo antes de la activación del freno de disco, lo que reduce el desgaste de componentes y prolonga su vida útil. El sistema de frenos de disco con accionamiento por resorte y liberación electrónica elimina la necesidad de ajustes.

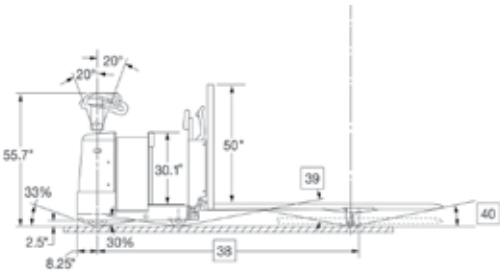
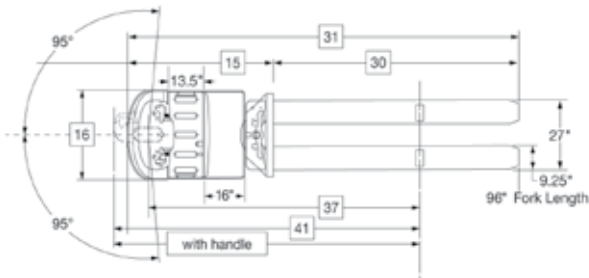
Especificaciones



EQUIPO PRINCIPAL ESPECIFICACIONES						
CARACTERÍSTICAS	1	Nombre del Fabricante			UniCarriers	UniCarriers
	2	Modelo	Designación de modelo		SPX60B	SPX80B
	3	Código de modelo largo			SPXT2W3G60V	SPXT2W3G80V
	4	Capacidad nominal de carga	Carga distribuida uniformemente	lb (kg)	6000 (2720)	8000 (3630)
	5	Tipo de energía	Eléctrica		24v	24v
	6	Tipo de operador	De pie, Control central		Operador de pie / Acompañante	Operador de pie / Acompañante
HORQUILLAS	7	Tipo de llanta	La llanta impulsora		Hule sólido	Hule sólido
	8		Ruedas de rodaja		Poliuretano	Poliuretano
	9		Ruedas de carga		Dyalon® A Poliuretano	Dyalon® A Poliuretano
	10	Ruedas	Carga de impulso/ruedagiratoria	(x=impulsado)	1x / 2 / 2	1x / 2 / 2
DIMENSIONES	11	Tamaño de la horquilla	Extensión exterior	pulg. (mm)	27 (685)	27 (685)
	12	Altura de Horquilla	Posición elevada	pulg. (mm)	9.25 (235)	9.25 (235)
	13		Posición abajo	pulg. (mm)	3.25 (82.5)	3.25 (82.5)
	14	Ancho individual de la horquilla		pulg. (mm)	9.25 (235)	9.25 (235)
MÁX.	15	Longitud de la cabeza	Horquillas elevadas	pulg. (mm)	56.9 (1445)	56.9 (1445)
	16	Ancho	Chasis	pulg. (mm)	35.1 (890)	35.1 (890)
	17	Llantas / Ruedas	Llanta impulsora – diámetro x ancho	pulg. (mm)	10 x 5 (255 x 125)	10 x 5 (255 x 125)
	18		Ruedas giratorias – diámetro x ancho	pulg. (mm)	6 x 3 (150 x 75)	6 x 3 (150 x 75)
BATERÍA	19		Ruedas de carga - diámetro x ancho	pulg. (mm)	3.25 x 6 (85 x 150)	3.25 x 6 (85 x 150)
	20	Velocidad - Desplazamiento	Sin carga	mph (kmh)	9.0 (14.5)	9.0 (14.5)
	21		Plena carga	mph (kmh)	7.2 (11.6)	6.2 (10.0)
	22	Velocidad - Subir / Bajar	Sin carga	seg.	3.0 / 4.7	3.0 / 4.7
	23		Plena carga	seg.	4.2 / 4.4	4.6 / 4.3
	24	Tamaño del compartimiento*	Longitud x Ancho x Altura	pulg. (mm)	33.2 x 13.5 x 31.6 (840 x 340 x 800)	
	25	Capacidad de amperios hora	Máximo (6 horas)	Ah	840	840
	26	Peso	Min. / Máx.	lb (kg)	855 / 1550 (390 / 700)	855 / 1550 (390 / 700)
	27	Longitud de terminal	Posición "B"	pulg. (mm)	20 (508)	20 (508)
	28	Conector		tipo	SB-175 Rojo	SB-175 Rojo
	29	Rodillo de batería (Opción)	Altura desde el suelo (horquillas abajo)	pulg. (mm)	7.05 (180)	7.05 (180)

*Tamaño de compartimento de batería con rodillos y compuertas laterales opcionales: 30.9 x 13.5 x 31.6 (785 x 345 x 805)

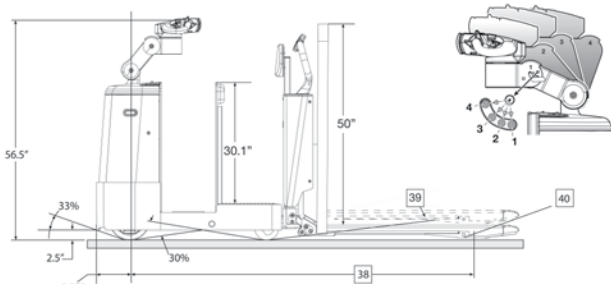
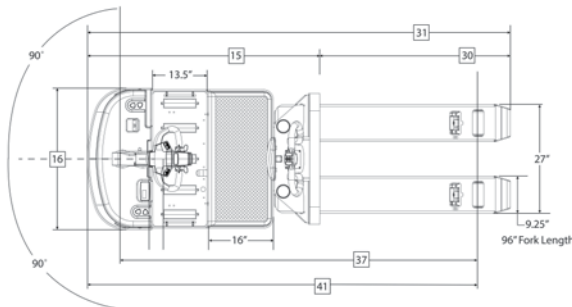
SPX60B / SPX80B



EQUIPO PRINCIPAL ESPECIFICACIONES						
CARACTERÍSTICAS	1	Nombre del Fabricante			UniCarriers	UniCarriers
	2	Modelo	Designación de modelo		SPXE60	SPXE80
	3	Código de modelo largo			SPXE2W3G60BV	SPXE2W3G80BV
	4	Capacidad nominal de carga	Carga distribuida uniformemente	lb (kg)	6000 (2720)	8000 (3630)
	5	Tipo de energía	Eléctrica		24v	24v
	6	Tipo de operador	De pie, Control central		Operador de pie / Acompañante	Operador de pie / Acompañante
HORQUILLAS	7	Tipo de llanta	La llanta impulsora		Hule sólido	Hule sólido
	8		Ruedas de rodaja		Poliuretano	Poliuretano
	9		Ruedas de carga		Dyalon® A Poliuretano	Dyalon® A Poliuretano
	10	Ruedas	Carga de impulso/ruedagiratoria	(x=impulsado)	1x / 2 / 2	1x / 2 / 2
DIMENSIONES	11	Tamaño de la horquilla	Extensión exterior	pulg. (mm)	27 (685)	27 (685)
	12	Altura de Horquilla	Posición elevada	pulg. (mm)	9.25 (235)	9.25 (235)
	13		Posición abajo	pulg. (mm)	3.25 (82.5)	3.25 (82.5)
	14	Ancho individual de la horquilla		pulg. (mm)	9.25 (235)	9.25 (235)
MÁX.	15	Longitud de la cabeza	Horquillas elevadas	pulg. (mm)	56.9 (1445)	56.9 (1445)
	16	Ancho	Chasis	pulg. (mm)	35.1 (890)	35.1 (890)
	17	Llantas / Ruedas	Llanta impulsora – diámetro x ancho	pulg. (mm)	10 x 5 (255 x 125)	10 x 5 (255 x 125)
	18		Ruedas giratorias – diámetro x ancho	pulg. (mm)	6 x 3 (150 x 75)	6 x 3 (150 x 75)
	19		Ruedas de carga - diámetro x ancho	pulg. (mm)	3.25 x 6 (85 x 150)	3.25 x 6 (85 x 150)
BATERÍA	20	Velocidad - Desplazamiento	Sin carga	mph (kmh)	9.0 (14.5)	9.0 (14.5)
	21		Plena carga	mph (kmh)	7.2 (11.6)	6.2 (10.0)
	22	Velocidad - Subir / Bajar	Sin carga	seg.	3.0 / 4.7	3.0 / 4.7
	23		Plena carga	seg.	4.2 / 4.4	4.6 / 4.3
	24	Tamaño del compartimiento*	Longitud x Ancho x Altura	pulg. (mm)	33.2 x 13.5 x 31.6 (840 x 340 x 800)	
	25	Capacidad de amperios hora	Máximo (6 horas)	Ah	840	840
	26	Peso	Mín. / Máx.	lb (kg)	855 / 1550 (390 / 700)	855 / 1550 (390 / 700)
	27	Longitud de terminal	Posición "B"	pulg. (mm)	20 (508)	20 (508)
	28	Conector		tipo	SB-175 Rojo	SB-175 Rojo
	29	Rodillo de batería (Opción)	Altura desde el suelo (horquillas abajo)	pulg. (mm)	7.05 (180)	7.05 (180)

*Tamaño de compartimento de batería con rodillos y compuertas laterales opcionales: 30.9 x 13.5 x 31.6 (785 x 345 x 805)

SPXE60B / SPXE80B



Confiabilidad.

Es el rasgo que define nuestra marca y nuestros montacargas.



Las raíces de UniCarriers se extienden hacia atrás 100 años, y a lo largo de ese tiempo, el rendimiento confiable y sólido siempre ha caracterizado a nuestra gente y a nuestros equipos.

Hoy, nuestra confiabilidad sin par sigue brindando una ventaja competitiva a los clientes de UniCarriers. Juntos, movemos mercancías que mueven al comercio mundial con mayor eficiencia, economía y confiabilidad.

¿En qué marca confía?

En aquella con la que no tiene que pensarlo.

Nunca nos damos por vencidos.



LogisnextAmericas.com/UniCarriers



USCN0403 04/26

© 2026 Logisnext Americas Inc. UniCarriers es una marca registrada de Logisnext Co., Ltd. Logisnext Americas, Inc. se reserva el derecho a realizar cambios en los productos en lo que respecta a colores, equipamiento, especificaciones u opciones disponibles sin previo aviso. Para más información, contacte a su representante de Montacargas UniCarriers.