OPERACIÓN SUAVE AÚN EN ESPACIOS CONFINADOS.

PW23C

4,500 LB DE CAPACIDAD

TRANSPALETA ELÉCTRICA DE OPERADOR DE PIE OPTIMIZADA DE

IONES DE LITIO

1. Eficiente

Tecnología integrada
Diseñadas con una batería
de lon de litio integrada y
optimizada, estos montacargas
ofrecen una vida útil más
larga y cero mantenimiento en

comparación con las baterías

de plomo-ácido.

Disponibilidad

Con un cargador integrado, estos montacargas combinan tiempos de carga extremadamente cortos con la flexibilidad de enchufarse a cualquier toma de 110 V tipo B. El cambio de baterías y su mantenimiento son cosa del pasado.



Controles Dobles

Con controles que se montan en ambos lados de la palanca, la operación de la transpaleta es cómoda desde uno u otro lado del montacargas y mientras se trabaja en áreas confinadas.

Diseño intuitivo

Una clara codificación por colores y botones con iconos resistentes al desgaste aseguran una operación intuitiva. El interruptor basculante permite una operación consistente en todas las posiciones del timón.

3. Compacta

Longitud

Al reducir el tamaño del compartimento de la batería, estos montacargas cuentan con una longitud frontal extremadamente corta de sólo 425 mm (16.7 pulgadas).

Peso

El peso total de la PW23C, incluyendo la batería integrada, es de sólo 411 kg (906 lb).









4. Estabilidad

ProTracLink

ProTracLink asegura una mayor estabilidad gracias a un mejor acoplamiento de las ruedas de apoyo.

Rampas

Estas transpaletas eléctricas de operador de pie incluyen compensación de nivel para minimizar el desgaste al conducir por rampas de entrada y salida.



	CARACTERÍSTICAS				PV	V23C	PW23C	
1					extra compacta		compacta	
2	Tracción				eléctrica		eléctrica	
3	Tipo de operación				operador de pie		operador de pie	
4	Capacidad de carga / nominal	Q	lb	kg	4,500	2,000	4,500	2,000
5	Distancia de centro de carga	С	pulg	mm	24.0	610	24.0	610
6	Distancia de carga del centro del (eje de carga a la cara de la horquilla)	Х	pulg	mm	37.3 ¹)	9471)	37.3 ¹)	9471)
7	Distancia entre ejes	у	pulg	mm	48.4 ¹)	1,230 ¹⁾	50.4 ¹)	1,280 ¹⁾
	PESOS							
8	Peso de servicio		lb	kg	882 / 906 ²⁾	400 / 411 2)	933 / 952 ³⁾	423 / 432 ³⁾
9	Carga de eje – cargado, tracción / carga		lb	kg	2,030 / 3,276	921 / 1,486	2,044 / 3,298	927 / 1,496
10	Carga de eje – descargado, tracción / carga		lb	kg	648 / 234	294 / 106	686 / 247	311 / 112
	RUEDAS, CHASÍS							
11	Llantas				Poliuretano (PU)		Poliuretano (PU)	
12	Tamaño de rueda, impulsora			mm	Ø 230 x 70		Ø 230 x 70	
13	Tamaño de la llanta, carga			mm	Ø 85 x 110 ⁴⁾		Ø 85 x 110 ⁴⁾	
14	Ruedas – número, impulsora / carga (x=ruedas impulsadas)				1x+2		1x+2	
15	Rodadura, delantera	b ₁₀	pulg	mm	20.1	510	20.1	510
16	Rodadura, trasera	b ₁₁	pulg	mm	14.3	363	14.3	363
	DIMENSIONES							
17	Altura máxima de la horquilla (MFH)	a ₃	pulg	mm	4.8	122	4.8	122
18	Altura de manija en posición de conducción, mínima / máxima	a ₁₄	pulg	mm	27.2 / 55.9	691 / 1,235	48.6 / 55.9	691 / 1,235
19	Altura de horquilla descendida	a ₁₃	pulg	mm	3.3 5)	85 ⁵⁾	3.3 5)	85 ⁵⁾
20	Longitud total	l ₁	pulg	mm	62.0	1,575	62.0	1,575
21	Longitud a la cara de la horquilla, longitud principal	l ₂	pulg	mm	16.7	425	18.7	475
22	Ancho total	b ₁	pulg	mm	28.3	720	28.3	720
23	Dimensiones de horquilla, espesor / ancho /largo	s/e/I	pulg	mm	2.2/6.8/33.5-57.1	55/172/850-1,450	2.2/6.8/33.5-57.1	55/172/850-1,450
24	Ancho total entre horquillas	b_5	pulg	mm	21.1 / 26.4	535 / 670	21.1 / 26.4	535 / 670
25	Espacio al piso, centro de distancia entre ejes	m_2	pulg	mm	1.2	30	1.2	30
26	Ancho de pasillo (para tarimas de 40" x 48" transversalmente)	Ast	pulg	mm	70.4 ⁶⁾	1,787 ⁶⁾	70.4 ⁶⁾	1,787 ⁶⁾
27	Ancho de pasillo (para tarimas de 40" x 48" transversalmente)	Ast	pulg	mm	74.3 ⁶⁾	1,886 ⁶⁾	76.2 ⁶⁾	1,936®
28	Radio de giro	W_a	pulg	mm	55.7 ¹⁾	1,414 ¹⁾	57.6 ¹)	1,464 ¹⁾
	RENDIMIENTO							
29	Velocidad de desplazamiento, cargado / descargado		mph	kph	3.5 / 3.5	5.6 / 5.6	3.5 / 3.5	5.6 / 5.6
30	Velocidad de elevación, cargado / descargado		pies / s	m/s	9.8 / 11.8	0.05 / 0.06	9.8 / 11.8	0.05 / 0.06
31	Velocidad de descenso, cargado / descargado		pies / s	m/s	11.8 / 9.8	0.06 / 0.05	11.8 / 9.8	0.06 / 0.05
32	Capacidad para subir pendientes máxima, cargado/sin carga		%		8 / 20		8 / 20	
33	Freno de servicio			eléctrica		eléctrica		
	MOTORES							
34	Motor impulsor (clasificación S_2 60 minutos)		HP	kW	1.5	1.1	1.5	1.1
35	Clasificación de motor de elevación en S ₃		HP	kW	1.67	1.27)	1.67	1.27
36	Voltaje de la batería / nominal		V	Ah	25.6	50 / 100	25.6	50 / 100
37	Peso de la batería integrada		lb	kg	99 / 123 2)	45 / 56 ²⁾	150 / 170 ²⁾	58 / 77 ²⁾
38	Consumo de energía conforme a norma DIN EN 16796	kWh/h		0.35		0.35		
39	Equivalente de CO ₂ de acuerdo a EN 16796		kg/h		0.2		0.2	
40	Salida de movimiento de mercancías conforme a VDI 2198		US t/h	t/h	142	129	142	129

- 1) 1) Sección de carga abajo: +2.6 pulg. (67 mm)
- 2) Incluye batería: 50Ah / 100Ah
- 3) Incluye batería: 150Ah / 200Ah
- 4) Para rueda de carga simple, engrasable: Ø 82 x 110
- 5) Para rueda de carga simple, engrasable: 3.3 pulg. (83 mm)
- 6) Incluye espacio libre de seguridad 7.9 pulg. (200 mm)
- Motor de elevación, potencia al 4.5 % de ciclo de trabajo

NORMAS DE SEGURIDAD

Estos montacargas cumplen las normas del Instituto Americano de Normas Nacionales/Fundación de Desarrollo de Normas de Montacargas Industriales, ANSI/ITSDF B56.1. Clasificación UL por Underwriters Laboratories, Inc., como riesgo de incendio y descarga eléctrica únicamente; Tipo E, Montacargas industriales. Los usuarios deben tener en cuenta, y apegarse a, los códigos y normas aplicables respecto a capacitación para operadores, uso, operación y mantenimiento de montacargas industriales energizados, incluyendo:

• ANSI/TSDF B56.1.

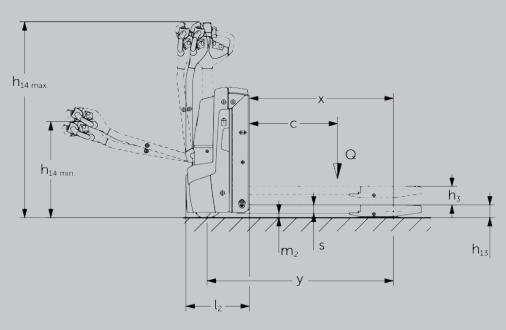
 NFPA 505, norma de seguridad contra incendio para designaciones de tipos de montacargas industriales energizados, áreas de uso, mantenimiento y operación.

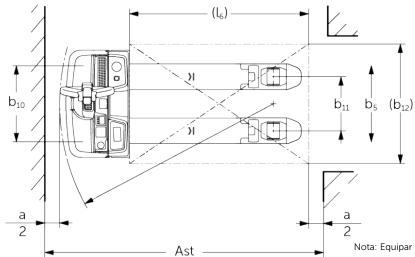
 Reglamentos de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) que pueden aplicar.

Las especificaciones, equipo, datos técnicos, fotos e ilustraciones se basaron en la información al momento de la impresión y están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunos productos pueden mostrarse con equipo opcional.

Los números que se muestran en el siguiente diagrama corresponden a la primera columna del cuadro de especificaciones.

PW23C





Nota: Equipar este modelo (estos modelos) con una fuente de alimentación (p.ej.: lon de Litio, pila de Combustible de Hidrógeno, etc.) que no haya sido previamente aprobada por la fábrica, se considera una modificación. De acuerdo a la OSHA (Administración de Seguridad y Salud Ocupacional) 1910.178 y a la norma ANSI/ITSDF B56.1, por favor consulte con su representante de la fábrica antes de instalar alguna fuente de alimentación que no sea del OEM (Fabricante del equipo original), que no haya sido previamente aprobada.

PW23C

TRANSPALETA ELÉCTRICA DE OPERADOR DE PIE INTEGRADA DE IONES DE LITIO DE 4 500 LB DE CAPACIDAD

Versatilidad

1. Maniobrabilidad

Tecnologías innovadoras combinadas con maniobrabilidad compacta y peso total hacen de estos modelos los del más bajo mantenimiento con alto rendimiento consistente, incluso en espacios confinados.

2. Almacén frío

Uso en almacén frío hasta -18.4 °F (-28°C) también con tecnología de iones de litio.

3. Protección

Protección fiable contra polvo y humedad mediante el encapsulado de la unidad de control y los enchufes conforme a IP 54.

4. El Paquete Entero

Con nuestras transpaletas de iones de litio, usted no sólo se beneficiará de un desempeño impresionante y operación sin mantenimiento, sino también de mayor seguridad en el almacén.

Fabricados con calidad superior y valor excepcional, los montacargas Mitsubishi son respaldados por una extensa red de distribuidores y soporte en campo, ubicados en toda Norte y Sudamérica. No olvide preguntar a su distribuidor de Mitsubishi Forklift Trucks local sobre detalles de los programas de menudeo de fábrica, planes de financiamiento y opciones adicionales y servicios de distribuidor como mantenimiento planeado y capacitación para operadores.















